

#### AVANTAGES PRATIQUES :

jusqu'à 25% de capacité en plus par rapport à la série précédente DF 150, 300, 600, en particulier à basses températures

Utilisable de 0 à 40 degrés C

Particulièrement conçu pour les circonstances extrêmement difficiles du secteur de la location et du bâtiment

Transportable et entreposable en position debout ou couchée, immédiatement utilisable après le transport !

**DF 800** – le déshumidificateur tout indiqué pour les conditions difficiles et poussiéreuses des chantiers

**DF 400** – le déshumidificateur universel aux applications multiples

**DF 200** – le déshumidificateur compact professionnel pour les petits locaux et les locaux habités (très silencieux)

# Dryfast déshumidificateurs de chantier

## DF 200, 400 et 800

### Déshumidificateurs professionnels, spécialement conçus pour la location et le bâtiment !

... pour des locaux jusqu'à **400 m<sup>3</sup>**  
**DF 400**



... pour des locaux jusqu'à **800 m<sup>3</sup>**  
**DF 800**



... pour des locaux jusqu'à **200 m<sup>3</sup>**  
**DF 200**

Robustesse et grande capacité alliées à une ergonomie et une mobilité maximales ; ces déshumidificateurs sont extrêmement polyvalents.

Qu'il s'agisse de dégâts des eaux, d'une nouvelle construction, de la pose d'un sol, de plâtres, de peinture, de rénovation ou de séchage de tapis, ces appareils font face dans les conditions les plus difficiles et les plus poussiéreuses.

Cette nouvelle série de déshumidificateurs de chantier constitue la meilleure solution à tous les problèmes d'humidité. Assèchement rapide, même à basse température. Résultat optimal grâce aux compresseurs rotatifs les plus efficaces. Immédiatement utilisable après un transport, quelle que soit la position.



### DF 400 – le généraliste polyvalent

Le nouveau DF 400, successeur du fameux DF 300, a été revu et corrigé pour faire face à de nombreuses situations. Grâce à son compresseur rotatif efficace, ce déshumidificateur de taille moyenne soutient certainement la comparaison avec de nombreux autres déshumidificateurs de plus grande taille, surtout à basse température.

Très efficaces, ces déshumidificateurs sont également très résistants et fournissent des prestations optimales dans les conditions les plus difficiles. Tous les déshumidificateurs de la série DF sont faciles à nettoyer après usage à l'aide d'un jet d'eau sous pression.

Tout comme son 'grand frère', le DF 800, et désormais aussi le DF 200, le DF 400 est équipé d'un compresseur rotatif Toshiba. Non seulement sa capacité de déshumidification par kWh est donc très importante, mais il est également immédiatement utilisable après un transport debout ou couché. Cela est particulièrement appréciable dans les conditions difficiles rencontrées quotidiennement dans la location et le bâtiment.

### DF 200 – compact et silencieux

Compact, léger et silencieux, le DF 200 est idéal pour la déshumidification des espaces habités après des dégâts des eaux ou pour la pose d'un parquet. Malgré sa petite taille, ses capacités sont impressionnantes. Le collecteur d'eau d'une capacité de 11 l. est doté d'une mise à l'arrêt automatique.



Un conduit d'évacuation permanent peut éventuellement être raccordé au collecteur d'eau.

L'arceau du DF 200 et du DF 400 est réglable horizontalement et verticalement pour faciliter le déplacement de ces déshumidificateurs.

### Déshumidificateur mobile de chantier DH 150 GX

Pur les tâches de grande ampleur Le Dryfast DH 150GX est le candidat tout désigné pour les tâches de grande ampleur, qu'il s'agisse de dégâts des eaux importants, de constructions ou d'entrepôts volumineux.

Notre plus gros déshumidificateur mobile, le DH 150 GX, a déjà été utilisé avec succès dans toute l'Europe après des catastrophes naturelles, de grands projets d'assèchement dans le bâtiment ou des problèmes temporaires d'humidité dans l'industrie. Doté d'un hygrostat réglable et d'une pompe d'évacuation de la condensation.



### DF 800 – "le déshumidificateur de chantier"

une expérience pratique de plusieurs années avec le déshumidificateur de chantier le plus copié du marché, le DF 600, a donné naissance à son digne successeur, le DF 800. Grâce à un compresseur rotatif novateur encore plus efficace, ce déshumidificateur de chantier présente une capacité sans précédent, même à basse température. La capacité dépasse de 25 % celle du DF 600. Plus silencieux que ses prédécesseurs, notamment grâce à un ventilateur radial, et d'une capacité de traitement accrue.



Compteur standard.  
La série DF a une garantie de 8760 h de fonctionnement, de 3 ans au maximum.

Bien entendu, la construction très robuste de ce déshumidificateur de chantier garantit des années de fonctionnement sans souci au sein de votre parc de matériel ou de location. Testez et comparez les capacités de ce déshumidificateur de chantier !



En option, vous pouvez ajouter au DF 200, 400 et 800, une pompe d'eau de condensation automatique et un hygrostat.

Caractéristiques techniques	DF 200	DF 400	DF 800	DH 150 GX
Température de fonctionnement	0 °C - 40 °C	0 °C - 40 °C	0 °C - 40 °C	0 °C - 40 °C
Capacité	230 m³/h	420 m³/h	940 m³/h	2 200 m³/h
Alimentation / courant	230 V / 3,4 A	230 V / 6,2 A	230 V / 9,5 A	400 V / 6,75 A
Puissance absorbée moyenne / max.	590 / 800 W	1 200 / 1400 W	2 100 / 2 400 W	2 / 2,5 W
Fusible conseillé	16 A	16 A	16 A	16 A
Compresseur	rotatif	rotatif	rotatif	à aspiration
Longueur	480 mm	480 mm	585 mm	1300 mm
Largeur	510 mm	510 mm	630 mm	670 mm
Hauteur	720 mm	854 mm	1020 mm	1300 mm
Poids	35 kg	42 kg	71 kg	130 kg
Compteur heures de fonctionnement	standard	standard	standard	aucun
Hygrostat	en option	en option	en option	standard
Pompe à condensation	en option	en option	en option	standard
Collecteur d'eau	11 l	-	-	-
Filtre à air	en option	en option	en option	standard
Niveau sonore en dB (A)	52 à 3 m	56 à 3 m	60 à 3 m	58 à 3 m
<b>Capacité de déshumidification</b>				
max. 24 h	35 litres	75 litres	150 litres	450 litres
à 10 °C / 90 % H.R.	12 litres	24 litres	52 litres	135 litres
à 20 °C / 90 % H.R.	22 litres	46 litres	93 litres	225 litres
à 30 °C / 90 % H.R.	28 litres	60 litres	121 litres	300 litres
à 25 °C / 75 % H.R.	20 litres	38 litres	75 litres	180 litres
à 20 °C / 60 % H.R.	16 litres	28 litres	54 litres	95 litres